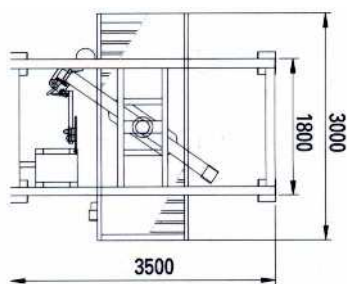


## Rotationswickler StretchTWIST 3

Robuste Viersäulenkonstruktion mit umlaufendem Stretcharm. Stationäres Folienanlegesystem neben der Förderstrecke installiert; Hub- und Senkbewegung des Folienschlittens sowie die Umlaufgeschwindigkeit des Stretcharms sind stufenlos über Frequenzformer regelbar.



### Funktionsablauf

- Die Palette wird mittels Fördersystem dem Rotationswickler zugeführt und exakt positioniert.
- Durch Drehen des Stretcharmes um die stehende Palette und gleichzeitiges Heben und Senken des Folienschlittens erfolgt gleichmäßiges Verpacken der Palette. Nach Beendigung des Wickelvorgangs wird die Folie automatisch abgetrennt und angesiegelt.

### Vorteile dieser Maschinenvariante

- die Palette muss während des Wickelvorgangs nicht mehr gedreht werden. Dadurch entstehen keine Scherstellen.
- Die Palettenladung kann während des Wickelvorgangs nicht verrutschen.
- Es können unterschiedliche Palettenformate und -höhen im Wechsel ohne Umstellung gefahren werden.
- Für die erhöhte Ladungssicherung kann die Palette „untergestreht“ werden, wobei die Palette mit einem Hubtisch angehoben wird (Option).
- Mit einem integrierten Deckblattspender kann eine regen- und staubsichere Verpackung erreicht werden (Option).
- Die Verschweißung erfolgt nicht gegen das Packgut
- Die Anlage ist platzsparend, in Fördersysteme leicht - auch nachträglich - integrierbar.
- Komfortable elektronische Steuerung Siemens S7.

**DENTZ**  
Maschinensysteme

[www.dentz-maschinensysteme.de](http://www.dentz-maschinensysteme.de)  
[info@dentz-maschinensysteme.de](mailto:info@dentz-maschinensysteme.de)

Dentz Maschinensysteme GmbH

Heinkelstr. 4  
D-71384 Weinstadt

Tel.: +49 (0)7151 95 66 84  
Fax: +49 (0)7151 95 66 86

## Technische Daten

- Maschinenmaße (L x B x H):  
3500 x 3000 x 3500 mm
- Paletten Größe bis 800 x 1200 mm )  
bis 1000 x 1200 mm, Höhe 2300 mm  
(Standardausführung)
- Gewicht 1600 kg max.
- Leistung 50 - 100 Paletten / Stunde  
abhängig von der Palettenhöhe,  
Wickelprogramm, Folienüberlappung,  
Fördergeschwindigkeit, Einsatz eines  
Deckblattes

## inklusive:

- fotozellengesteuerte  
Palettenhöhenerkennung
- Folienhalte- und Trennvorrichtung
- Folienansiegelung
- frequenzgesteuerte Rotationsbewegung
- Regelbare  
Folienschlittengeschwindigkeit
- Motorisch angetriebene Vorstretch-  
einrichtung (140%, 200%, 310%)
- Folienspannung zusätzlich regelbar
- Folienschnellwechselsystem
- Folienbündelvorrichtung

## Optionen:

- Vorstretcheinrichtung Power 3000  
(stufenlos bis über 400% regelbar)
- Automatisches Folienwechselsystem
- Automatischer Kantenschutzanleger  
Niederhalter mit Andrückplatte zum

Fixieren der Palettenladung und ggf. für  
das Deckblatt

- Palettenförderer innerhalb der Anlage,  
angetrieben, Länge: ca. 3000 mm, Höhe:  
ca. 450 mm (Standardausführung)
- Deckblattspender integriert,  
automatische Anpassung an  
unterschiedliche Palettenhöhen
- Anblasvorrichtung für kontrolliertes  
Einwickeln des Deckblatts
- Palettenaushubstation für evtl.  
Unterstreichen unter die Palette
- Schutzzaun mit elektrisch verriegelter  
Bedientertür und Personenschutz-  
lichtschranken im Ein- und Auslauf der  
Anlage gemäß CE



[www.dentz-maschinensysteme.de](http://www.dentz-maschinensysteme.de)  
[info@dentz-maschinensysteme.de](mailto:info@dentz-maschinensysteme.de)

**Dentz Maschinensysteme GmbH**

Heinkelstr. 4  
D-71384 Weinstadt

Tel.: +49 (0)7151 95 66 84  
Fax: +49 (0)7151 95 66 86