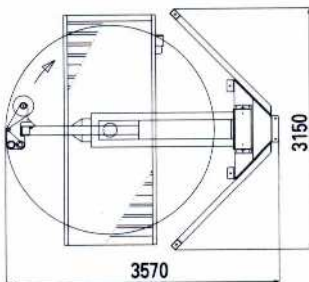


## Rotationswickler StretchTWIST 2

Robuste Säulenkonstruktion mit umlaufendem Stretcharm. Stationäres Folienanlegesystem neben der Förderstrecke installiert; Hub- und Senkbewegung des Folienschlittens sowie die Umlaufgeschwindigkeit des Stretcharms sind stufenlos über Frequenzformer regelbar.



## Funktionsablauf

Die Palette wird mittels Fördersystem dem Rotationswickler zugeführt und exakt positioniert. Durch Drehen des Stretcharmes um die stehende Palette und gleichzeitiges Heben und Senken des Folienschlittens erfolgt gleichmäßiges Verpacken der Palette. Nach Beendigung des Wickelvorgangs wird die Folie automatisch abgetrennt und angesiegelt.

## Vorteile dieser Maschinenvariante

- die Palette muss während des Wickelvorgangs nicht mehr gedreht werden. Dadurch entstehen keine Scherstellen.
- Die Palettenladung kann während des Wickelvorgangs nicht verrutschen.
- Es können unterschiedliche Palettenformate und -höhen im Wechsel ohne Umstellung gefahren werden.
- Für die erhöhte Ladungssicherung kann die Palette „untergestretcht“ werden, wobei die Palette mit einem Hubtisch angehoben wird (Option).
- Das Verschweißen erfolgt nicht gegen das Packgut
- Mit einem integrierten Deckblattspender kann eine regen- und staubsichere Verpackung erreicht werden (Option).
- Die Anlage ist platzsparend, in Fördersysteme leicht - auch nachträglich - integrierbar.
- Komfortable elektronische Steuerung Siemens S7.

**DENTZ**  
Maschinensysteme

[www.dentz-maschinensysteme.de](http://www.dentz-maschinensysteme.de)  
[info@dentz-maschinensysteme.de](mailto:info@dentz-maschinensysteme.de)

Dentz Maschinensysteme GmbH

Heinkelstr. 4  
D-71384 Weinstadt

Tel.: +49 (0)7151 95 66 84  
Fax: +49 (0)7151 95 66 86

## Technische Daten

- Maschinen-Maße (L x B x H)  
3500 x 3000 x 3500 mm
- Paletten Größe bis 800 x 1200 mm bis  
1000 x 1200 mm (Standardausführung)
- Palettengewicht je nach Förderer
- Leistung bis 50 Paletten/Stunde  
abhängig von der Palettenhöhe,  
Wickelprogramm, Folienüberlappung,  
Fördergeschwindigkeit, Einsatz eines  
Deckblattes

## Inklusive:

- fotozellengesteuerte  
Palettenhöhenerkennung
- Folienhalte- und Trennvorrichtung
- Folienansiegelung
- frequenzgesteuerte Rotationsbewegung,
- Regelbare  
Folienschlittengeschwindigkeit
- Motorisch angetriebene  
Vorstreckeinrichtung  
(140%, 200%, 310%)
- Folienspannung zusätzlich regelbar
- Folienschnellwechselsystem

## Optionen:

- Vorstreckeinrichtung Power 3000  
(stufenlos bis über 400 % regelbar)
- Automatischer Kantenschutzanleger
- Folienbündelvorrichtung

- Niederhalter mit Andrückplatte zum  
Fixieren der Palettenladung und ggf. für  
das Deckblatt
- Palettenförderer innerhalb der Anlage,  
angetrieben, Länge: ca. 3000 mm,  
Höhe: ca. 450 mm (Standardausführung)
- Deckblattspender integriert,  
automatische Anpassung an  
unterschiedliche Palettenhöhen
- Anblasvorrichtung für kontrolliertes  
Einwickeln des Deckblatts
- Palettenaushubstation für evtl.  
Unterstreichen unter die Palette
- Schutzzaun mit elektrisch verriegelter  
Bedientertür und Personenschutz-  
lichtschranken im Ein- und Auslauf der  
Anlage gemäß CE



[www.dentz-maschinensysteme.de](http://www.dentz-maschinensysteme.de)  
[info@dentz-maschinensysteme.de](mailto:info@dentz-maschinensysteme.de)

**Dentz Maschinensysteme GmbH**

Heinkelstr. 4  
D-71384 Weinstadt

Tel.: +49 (0)7151 95 66 84  
Fax: +49 (0)7151 95 66 86