

Infoblatt StretchLIFT vollautomatik (Typ GL200) Variante - drehende Palette -

CE

Vollautomatische Stretchwickelmaschine mit einer auf dem Drehteller integrierten und angetriebenen Fördertechnik sowie einer Steuerung für variable Wickelprogramme.

Funktionsablauf:

Die Folie wird automatisch an der Palette angelegt. Die Anzahl der Fuß- und Kopfwicklungen kann gewählt werden. Die Geschwindigkeit des Folienschlittens (Option) und des Drehtellers ist stufenlos regelbar (frequenzgesteuert). Ein Softstart des Drehtellers und eine exakte Positionierung sind gegeben. Die Palettenhöhe wird über Fotozelle erfasst. Die Folie wird nach Ablauf des gewünschten Wickelprogramms automatisch getrennt und an der vorher umwickelten Folie angelegt aber nicht gegen das Packgut versiegelt. Eine Folienklammer fixiert die Stretchfolie für den nächsten Verpackungsvorgang.



inklusive:

- angetriebener Rollenbahnaufbau auf Drehteller sowie gebremst während der Rotation des Drehtellers frequenzgesteuert mit Softstart, sowie exakter Drehtellerpositionierung
- vollautomatische Folienanlege- und Trennstation mit Folienendverschweißung
- Meldung bei Folienende bzw. Folierriss
- Vorstretcheinrichtung elektromotorisch angetrieben, zweistufig: 180 % oder 220% (mit elektrisch überwachter Folientüre) für die Schonung des Packgutes und Reduzierung des Stretchfolienverbrauches mit veränderbarer Folienspannung zwischen Folienrolle und Packgut

Abbildung zeigt den StretchLIFT vollautomatik Typ GL200
mit der Zusatzeinrichtung Niederhalter

Technische Daten:

Angaben zur Maschine

- Gesamthöhe 3.436 mm
- Gesamtlänge 2.510 mm
- Gesamtbreite 1.620 mm
- Oberkante Förderer (auf Drehteller) min. 450 mm
- Drehtellergeschwindigkeit 12 U/min.
- Drehtellerbelastung 1.500 kg
- Fördergeschwindigkeit 13 m/s

Angaben zum Energieverbrauch

- Stromversorgung 3 x 400 V, AC, 50 Hz, N, PE
- Anschlussleistung 2,4 kW
- Steuerung Siemens S7-300
- Arbeitstemperaturbereich 0 - 40 °C
- Luftverbrauch: 120 Normalliter/Palette
- Luftdruck: 0,6 MPa
- Sicherheit nach Vorschrift der zuständigen Berufsgenossenschaft sowie gemäß UVV - CE

Angaben zu Paletten und Stretchfolie

- Packguthöhe inkl. Palette ca. 2.200 mm, variabel auf Anfrage
- Palettenabmessung 800 mm x 1.200 mm
- Verpackungsleistung ca. 30 - 50 Paletten/Stunde, je nach Palettengröße
- Folienstärke ca. 17 - 35 µ

Zusatzeinrichtungen StretchLIFT vollautomatik (Typ GL200):

- * regelbare Folienschlittengeschwindigkeit
- * Niederhalter zum Fixieren der Palettenladung während des Wickelns
- * Deckblattspender
- * Schutzzaun mit elektrisch verriegelter Bedientür und Personenschutzlichtschranken im Ein- und Auslauf gemäß CE

Weitere Optionen sowie Fördertechnik auf Anfrage.

Technische Änderungen hinsichtlich Verbesserungen und Erweiterungen sowie daraus evtl. bedingte Änderungen in Form und Farbe behalten wir uns vor.

Zugrunde liegen die zugesicherten Eigenschaften gemäß unserem Angebot.

Zu beachten:

Wir weisen ausdrücklich daraufhin, dass Maschinen und Anlagen bzw. Anlagenteile nur auf ebenem Boden und Stellflächen betrieben werden. Dunkles oder reflektierendes Packgut oder Verpackungsfolien können zu Irritationen der Fotozellen und des Programmablaufes führen.
