

Marco de encogimiento Tipo „Profi2“

sin llama libre



Funcionamiento

La paleta se para automáticamente en el centro debajo del anillo mechero. Ahora el encogimiento puede comenzar. El marco de encogimiento se inclina sobre la paleta y marcha con velocidad regulable hacia arriba. Así todos los lados de la paleta se encogen uniformemente. El marco se para en el borde superior de la paleta (tiempo regulable) para acabar con el encogimiento. Después, el marco marcha a la posición inicial. Ahora la paleta puede salir de esta estación.

Sin llama libre

Esta técnica de encogimiento responde a los últimos conocimientos con respecto a la capacidad, seguridad y utilización de energía.

El modelo „PROFI“ puede convertirse en una instalación de paso continuo completamente automática – incluso posteriormente – como un sistema de unidades de montaje. Puede ser combinado con un dispositivo de recubrimiento de película. Les ofrecemos: vías de rodillos, transportadores de cadena y todas las variantes de la técnica transformadora.

Especificaciones técnicas (modelo estándar):

Dimensiones de paleta	800 x 1200 mm y 1000 x 1200 mm
Altura de paleta	2000 mm
Grueso de película	80 –200 µ
Capacidad	dependiente de las dimensiones entre 40 y 80 paletas / hora
Presión mínimo de gas	25 mbar
Capacidad	dependiente de las dimensiones entre 40 y 80 paletas / hora
Todas las propulsores tienen regulación de frecuencia	

Modelos especiales sobre demanda

Opciones

- Elevación de la paleta para hacer el encogimiento inferior
- Transportador de paletas
- Cerca de protección según CE

DENTZ
Maschinensysteme

www.dentz-maschinensysteme.de
info@dentz-maschinensysteme.de

Dentz Maschinensysteme GmbH

Heinkelstr. 4
D-71384 Weinstadt

Tel.: +49 (0)7151 95 66 84
Fax: +49 (0)7151 95 66 86