

Schrumpfrahmen Typ „Profi2“

ohne offene Flamme



Funktionsablauf

Die Palette wird mittig unter dem Brennering automatisch gestoppt. Der Schrumpfvorgang kann nun ausgelöst werden. Der Schrumpfrahmen senkt sich über die Palette. Nach dem Schrumpfstart fährt der Rahmen mit regelbarer Geschwindigkeit nach oben und schrumpft dabei alle Seiten vollflächig gleichmäßig aus. An der Palettenoberkante verweilt der Rahmen für kurze Zeit (einstellbar), um den „Oberschrumpf“ zu erhalten. Danach fährt der Rahmen in seine Ausgangsposition zurück. Die Palette kann nun ausgefördert werden.

Ohne offene Flamme

Die Schrumpftechnik entspricht den neuesten Erkenntnissen hinsichtlich Leistung, Sicherheit und optimaler Energieausnutzung.

Der „PROFI“ kann im Sinne eines Baukastensystems - auch nachträglich - zu einer vollautomatischen Durchlaufanlage ausgebaut und mit einer Haubenüberzieheinrichtung kombiniert werden. Wir bieten hierzu: Rollenbahnen, Kettenförderer, Eckumsetzer sowie alle fördertechnischen Varianten.

Technische Daten (Standardausführung):

Palettengrößen	800 x 1200 mm
	und 1000 x 1200 mm
Palettenhöhe	2000 mm
Folienstärke	80 – 200 µ
Palettenleistung	je nach Abmessung 40 – 80 Paletten / Stunde
Gasdruck	mindestens 25 mbar
Palettenleistung je nach Abmessung	40 – 80 Paletten / Stunde
Alle Antriebe	frequenzgesteuert

Sonderausführungen auf Anfrage

Optionen

- Palettenaushub für Folienunterschrumpf
- Palettenförderer
- Schutzzaun gemäß CE

DENTZ
Maschinensysteme

www.dentz-maschinensysteme.de
info@dentz-maschinensysteme.de

Dentz Maschinensysteme GmbH

Heinkelstr. 4
D-71384 Weinstadt

Tel.: +49 (0)7151 95 66 84
Fax: +49 (0)7151 95 66 86