

SchrumpfLift Gasausführung

Variante drehende Palette - Euro-Patent erteilt (Nr. 266562)



Funktionsablauf:

Die Palette wird auf der Unterschrumpfvorrichtung (Kufen) des Palettendrehers positioniert. Wenn die Schrumpfhaube übergezogen ist, kann der Schrumpfvorgang beginnen. Auf Tastendruck am Schaltkasten dreht sich die Palette (Geschwindigkeit regulierbar). Die zwei nebeneinander im Lift angebrachten Hochleistungsschrumpfgeräte springen an, und die Folie wird während der ersten Umdrehung unter die Palettenunterkante geschrumpft. Nach der ersten Umdrehung fahren die Schrumpfgeräte am SchrupfLIFT mit einstellbarer Geschwindigkeit nach oben. Dabei wird die rotierende Palette vollflächig einwandfrei ausgeschrumpft. Die Palettenoberkante wird über eine Fotozelle ermittelt. Nach einer Schlußumdrehung für den Oberschrumpf bleibt der Palettendreher stehen. Die Schrumpfgeräte schalten ab und fahren in die Ausgangsposition zurück.

DENTZ
Maschinensysteme

www.dentz-maschinensysteme.de
info@dentz-maschinensysteme.de

Technische Daten – Standardausführung

Schrumpfhöhe 2000 mm (Standard)
Maschinenhöhe 3070 mm
Max. Palettgewicht 1,5 to
Folienstärke 50 – 200 μ
Brennstoff: Propangas
Betriebsdruck ca. 1,5 – 2 bar
Palettengröße: 800 x 1200 und 1000 x 1200 mm
(Euro- und Industriepaletten)
Verbrauch: 6 kg Propangas / Stunde
Schrumpfleistung: ab ca. 40 sec. / Palette
Siemens-Steuerung, frei programmierbar
Sicherheitseinrichtungen gemäß BG
Gasarmaturen DVGW-geprüft.

Sonderausführungen möglich

Optionen:

- Ausführung für Erdgasbetrieb, Druck mind. 20 mbar
- Auch als Variante mit elektrischen Heißluftbrennern lieferbar
- Auffahrrampe
- Bodeneinbaurahmen
- Durchgehende Brennerleiste

Vorteile:

- Individuelles Schrumpfen auch von kommissionierter Ware möglich
- Perfekter Folienunterschrumpf
- Variable Ober- und Unterschrumpfzeiten
- Mehrere flexible Programmabläufe
- Unterschrumpfkufen schwenkbar, für verschiedene Palettenformate
- Tausendfach bewährte Heißluftbrenner
- Flacher Drehteller

Sicherheit:

- Gasüberwachung
- Flammüberwachung
- Rotationsüberwachung
- Karambolageschutz

Dentz Maschinensysteme GmbH

Heinkelstr. 4
D-71384 Weinstadt

Tel.: +49 (0)7151 95 66 84
Fax: +49 (0)7151 95 66 86